



Stro

Volautomatische
verwarmingsinstallaties

200-1500 kW

B

Verwarmingsinst op stro

Cycloon- en ketelsysteem

Oven



Automatische asverwijdering



Het volautomatische systeem is PLC-gestuurd, bewaakt de eigen prestaties en garandeert een optimale werking.

Het systeem kan via het internet ook op afstand worden bestuurd en bewaakt.



B

Installaties

Calorische waarde

Calorische waarde

Het gemiddelde verbruik van stro met een calorische waarde van 15,0 MJ/kg (3585 kcal/kg) en een watergehalte van 15% bedraagt 0,28 kg voor de productie van 1 kWh warmte-energie.

1 m³ gas = 2,8 kg stro. As: 5%.

Versnippertrommels

Versnipperaar voor ronde en grote balen – type Mega



Strohoeveelheden aanpassen

Cycloon

Brandstofgebruik

In de watergekoelde oven, die is vervaardigd van gehard zuurbestendig staal, wordt stro omgezet in warmte bij temperaturen tussen 1000 en 1200 °C. De oven en ketel brengen de warmte rechtstreeks over op het circulerende ketelwater.

Het effectieve mengsel van brandstof en verbrandingslucht in de oven garandeert een volledige verbranding, resulterend in efficiëntieniveaus tot 90%.

Transport van het stro

Het stro wordt automatisch naar de versnipperaar getransporteerd, waar de roterende schroefvormige versnippertrommel het stro van de zijanten naar het midden van de installatie trekt, zodat een effectieve versnippering en daardoor een nauwkeurige invoer ontstaat (PLC-besturing).

Een schroef transporteert het versnipperde stro naar een stenen filter waar steentjes, andere zware materialen en graan worden verwijderd voordat het stro in de ketelruimte wordt gezogen.

Het stro wordt met zuiging door een systeem van pijpen getrokken, waardoor kluitvorming van het stro wordt voorkomen. De afstand tussen de stro-opslag en de ketelruimte kan makkelijk tot wel 100 meter bedragen. In de ketelruimte wordt het stro van de cycloon via een gesloten schroef rechtstreeks naar de keteleenheid getransporteerd.





Linka-ketels



Linka 70-93 series



Linka H series

Optimale werking en efficiëntie

Linka-ketels zijn gebouwd als traditionele dretreksketels met een grote vlamkast en horizontale rookgaspijpen.

De grote watercapaciteit van Linka-ketels garandeert een goede warmteaccumulatie, die in combinatie met het grote verwarmingsoppervlak zorgt voor een optimale werking. Daarnaast hoeft de ketel minder vaak te worden opgestart.

Het grote convectiegedeelte met gladde ketelrookleidingen zorgt voor een effectieve afkoeling van de rookgassen, resulterend in efficiëntieniveaus tot wel 90%.

Uniek en flexibel

De oven is speciaal ontwikkeld voor gebruik met biobrandstoffen. Mocht het energiebeleid echter veranderen, dan kunnen Linka-ketels worden voorzien van een olie- of gasbrander en realiseren dan nog steeds hetzelfde hoge energieniveau.

Kwaliteitsnormen

De ketels voldoen aan de volgende normen: AT (Denemarken), SWEDAC (Zweden) en TÜV (Duitsland).

De ketels worden gefabriceerd van hoogwaardig staal uit de belangrijkste Europese staalfabrieken.



LIN-KA MASKINFABRIK A/S
 NYLANDSVEJ 38 · DK-6940 LEM ST. · DENMARK
 TEL. +45 97 34 16 55 · FAX +45 97 34 20 17
 E-MAIL: linka@linka.dk · INTERNET: www.linka.dk

LIN-KA Maskinfabrik A/S is gevestigd in West-Jutland, Denemarken. LIN-KA is de toonaangevende leverancier op de Deense markt voor high-tech warmteproductieoplossingen met gebruik van biobrandstoffen. Bij de onderneming werken zo'n 30 hoogopgeleide specialisten. In de dertig jaren van haar bestaan leverde LIN-KA meerdere duizenden volautomatische installaties aan klanten in Denemarken en in heel Europa.

Dealer: